

UNC
International



Сделано
в Корее

**Заготовки из диоксида циркония, стабилизированного иттрием,
для стоматологических реставраций
по технологии CAD/CAM**

everest



MULTILAYER AT

Product of
UNC
International

everest



MULTILAYER PT

Product of
UNC
International

RAZOR™
ZIRCONIA

UNC
International

W RAZOR 800 A1
Dimension : Ø98
FDA ISO 13485:2016
U&C International Co., Ltd.
106-11, Beomjigi-ro, Danwon-gu
Ansan-si, Gyeonggi-do, Korea
www.uncint.com
marketing@uncint.net



Регистрационное удостоверение: РЗН 2024/22041 от 16 февраля 2024 года

Каталог продукции ред. №1 Апрель 2024г.

ВСТУПЛЕНИЕ

О компании UNC International

История компании UNC International

Глобальные партнёры компании в мире

Линейки продукции

МНОГОСЛОЙНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОКРАШЕННЫЕ ДИСКИ

Everest Multilayer AT

Everest Multilayer PT

Everest Multilayer Universal Speed (UVS)

Протоколы спекания Everest Multilayer

ОДНОСЛОЙНЫЕ МОНОХРОМНЫЕ ДИСКИ

Razor 800

Razor 1100

Razor 1300

Протоколы спекания Razor

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Красители для диоксида циркония

Кисти для нанесения красителей

Расцветка (палитра) Zir Guide

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Инструкция по синтеризации

Инструкция по работе с красителями

Протоколы спекания

СОДЕРЖАНИЕ

Стр. 2

Стр. 3

Стр. 4

Стр. 5

3D MULTILAYER

Стр. 6

Стр. 7

Стр. 8

Стр. 9

MONOLAYER

Стр. 10

Стр. 11

Стр. 12

Стр. 13

Стр. 14

Стр. 15

Стр. 15

Стр. 16

Стр. 16-18

Стр. 19



О компании:

UNC International - венчурная компания, входящая в состав Корейского института керамической инженерии и технологии (KICET), самой известной национальной лаборатории в Корее. Компания была основана в 2013 году, специализируясь на производстве циркониевых CAD/CAM дисков для зубного протезирования. Мы упорно работаем, используя профессиональные знания и навыки продаж, с целью производства лучшего в мире диоксида циркония. В результате наша доля на рынке Кореи превысила 60%. Теперь мы выходим на мировой рынок с нашими технологиями и видением.

Наши ценности:

Сосредоточенность на людях

В UNC мы понимаем важность не только здоровья, но и красоты. Мы разрабатываем продукты не только для тех, кто нуждается в медицинской реконструкции, но и для тех, кто хочет улучшить свою улыбку.

Преданность своему делу

Сотрудники нашей команды готовы ответить на любые вопросы по телефону или электронной почте и решить любые проблемы, будь то внутри страны или за рубежом.

Внедрение инноваций для рынка будущего

Мы сосредоточены на создании новых, невиданных ранее изделий из диоксида циркония. Мы надеемся стать будущим здоровья и красоты зубов и предпринимаем шаги в этом направлении.



2013

- Основание компании UNC International.
- Зарегистрирована венчурная компания - на базе KICET.
- Получена лицензия на производство медицинских инструментов.
- Получен сертификат KGMP на научно-исследовательский центр (Корейская промышленная Технологическая ассоциация)

2014

- Разработка и запуск I-JAM Sapphire, Ruby, Opal, New Ruby.
- Разработка и запуск ZirMic 1, ZirMic 2.

2015

- Экспортный контракт с Россией и Мексикой.

2016

- Экспортный и производственный контракт с Китаем.
- Контракт на поставку с 3M Corp.
- Компания переименована в U&C International.
- Разработка и запуск Razor 1100, 1300.

2017

- Выпущен Razor 800 для передних зубов.
- Получено разрешение на производство наших красящих жидкостей.
- Создан отдел продаж на внутреннем рынке Кореи.
- Достигнута доля рынка №1 в Корее (40%).

2018

- Переезд на более крупную фабрику.
- Разработка и запуск 3D Multilayer EVEREST AT, PT.
- Участие в стоматологической выставке в Хошимине.

2019

- Запущена расцветка Everest (AT, PT, MO).
- Получены сертификаты ISO 13845, 9001.
- Получение сертификата F.D.A.
- Участие в стоматологической выставке в Дубае.
- Участие в стоматологической выставке в Москве.
- Участие в стоматологической выставке в Ханое.
- Создание лаборатории Ройдент, Санта Клара.

2020

- Создание отдела, занимающегося зарубежными продажами.
- Участие в стоматологической выставке AEEDC 2020 в Дубае.
- Участие в стоматологической выставке LMT Lab Day 2020, Чикаго.
- Создание местной торговой корпорации во Вьетнаме, Хошимин - UNC International SEA.
- Строительство и переезд завода в Ансан.
- Сертификация во Вьетнаме.

2021

- Сертификация MDSAP (Канада, Австралия, Япония, США).
- Участие в стоматологической выставке AEEDC 2021 в Дубае.
- Сертификация ARTG (Австралия).
- Участие в стоматологической выставке IDS 2021 в Кельне, Германия.
- Запуск производства стоматологических электроприборов - Печь "Volcan".
- Создание Центра цифрового искусства STL (Корея и Хошимин).
- Заключение эксклюзивного дистрибьюторского соглашения с компанией ООО "Дентал-Ист", Россия.

2022

- Участие в стоматологической выставке LMT Lab Day 2022, Чикаго/Калифорния.
- Участие в стоматологической выставке в Сингапуре.
- Участие в стоматологической выставке в Москве.
- Запуск EVEREST Multilayer UVS.
- Запуск печи скоростного спекания - EVEREST Volcan Speed.

2023

- Участие в стоматологической выставке AEEDC 2023 в Дубае.
- Участие в стоматологической выставке IDS Dental 2023 в Кельне, Германия.
- UNC International приветствует нового генерального директора.
- Стоматологическая выставка 2023 в Иокогаме, Япония.
- Участие в стоматологической выставке CADEX 2023 в Алматы, Казахстан.
- Стоматологическая выставка TDA 2023 в Бангкоке, Таиланд.

2024

- Получено регистрационное удостоверение на медицинское изделие № P3H 2024/22041 от 16 февраля 2024 года на продукцию RAZOR (однослойные диски), EVEREST AT и PT (многослойные диски), EVEREST UVS (многослойные диски с синтеризацией за 40 минут), COLORING LIQUID (красители по сырому диоксиду циркония).



● SOUTH AMERICA

PERU / BRASIL / CHILE
ECUADOR / COSTA RICA

● NORTH AMERICA

CANADA / UNITED STATES

● EUROPE

ALBANIA / KOSOVO / RUSSIA
NORTH MACEDONIA / BULGARIA
GREECE / HUNGARY / POLAND
MOLDOVA / ITALY / ROMANIA

● AFRICA

MOROCCO / LIBYA / TUNISIA

● ASIA

INDIA / THAILAND / SINGAPORE
JAPAN / HONG KONG / TAIWAN
VIETNAM / MALAYSIA / INDONESIA
TURKIYE / PALESTINE / ISRAEL
IRAQ / IRAN / UAE /
KAZAKHSTAN / UZBEKISTAN

● OCEANIA

AUSTRALIA / NEW ZEALAND



Dental-East

Стоматологические
оборудование и материалы

Эксклюзивный дистрибьютор
компании UNC International в России

ООО "Дентал-Ист".

125195, г.Москва, Ленинградское шоссе, д. 96А.
Тел./Факс: 8 (800) 222-77-05 (многоканальный), (499) 458-67-37,
(499) 458-73-27, (499) 745-63-16, (499) 745-63-20.
E-mail: sales@dental-east.ru, Сайт: www.dental-east.ru

ХАРАКТЕРИСТИКИ МНОГОСЛОЙНЫХ ДИСКОВ

3D MULTILAYER

UNC

EVEREST AT

EVEREST PT

EVEREST UVS

НОВИНКА!

UNC International



Режущий край:
800MPa

Режущий край:
1100MPa

Режущий край:
900MPa

ПРОЧНОСТЬ

Пришеечная часть:
1100MPa

Пришеечная часть:
1250MPa

Пришеечная часть:
1150MPa

Режущий край:
48%

Режущий край:
46%

Режущий край:
48%

ПРОЗРАЧНОСТЬ

Пришеечная часть:
46%

Пришеечная часть:
44%

Пришеечная часть:
45%

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОНОХРОМНЫХ ДИСКОВ

MONOLAYER

UNC

RAZOR 800

RAZOR 1100

RAZOR 1300

UNC International



ПРОЧНОСТЬ

800MPa

1100MPa

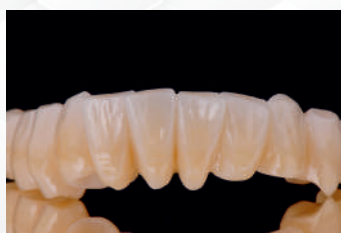
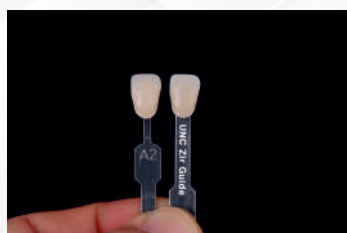
1300MPa

ПРОЗРАЧНОСТЬ

48%

46%

44%



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, высоте и оттенку CAD/CAM дисков.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

ОПИСАНИЕ

EVEREST 3D MULTILAYER AT

UNC

Диски из диоксида циркония многослойные предварительно окрашенные, применяются для изготовления протезов фронтальной группы зубов.



EVEREST Multilayer AT

Диски Everest Multilayer AT состоят из четырех слоев с высоким уровнем соответствия цветовой шкале VITA Classical Shade Guide.

Не требуют процесса окрашивания при изготовлении протезов.

Предназначены для передачи насыщенных оттенков и высокой прозрачности фронтальных зубов.

Высокая прочность на изгиб: 850~1150 МПа.

Назначение:



Фронтальные коронки



Виниры



Фронтальный мост

ХАРАКТЕРИСТИКИ

UNC

Режущий край	Прозрачность	Прочность	Размер дисков	Оттенки
Толщина слоёв			Ø98мм, Ø95мм	A1, A2, A3, A3.5, A4 B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4 BL0, BL1, BL2, BL3
25%	48%	800MPa	12мм 12мм	20 Оттенков
25%	48%	800MPa	14мм 14мм	
15%	46%	1100MPa	16мм 16мм	
35%	46%	1100MPa	18мм 18мм	
			20мм 20мм	
			22мм 22мм	
			25мм 25мм	
			30мм	
Цервикальная область				

ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

UNC



ОПИСАНИЕ

EVEREST 3D MULTILAYER PT

UNC

Диски из диоксида циркония многослойные предварительно окрашенные, применяются для изготовления протезов жевательной группы зубов.

EVEREST Multilayer PT

Диски Everest Multilayer PT состоят из четырех слоев с высоким уровнем соответствия цветовой шкале VITA Classical Shade Guide.

Не требуют процесса окрашивания при изготовлении протезов.

Предназначены для передачи естественной градации оттенков жевательных зубов.

Высокая прочность (1150-1250 мПа) позволяет выдерживать нагрузку при контакте с зубами-антагонистами.

Назначение:



Жевательные коронки

Жевательные мосты

Полное протезирование (All on 4)



ХАРАКТЕРИСТИКИ

UNC

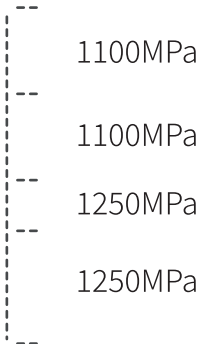
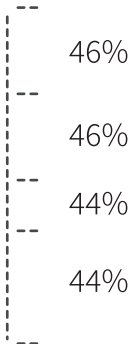
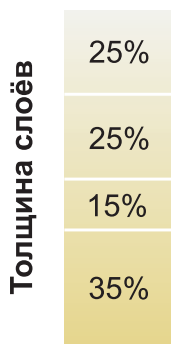
Режущий край

Прозрачность

Прочность

Размер дисков

Оттенки



Ø98мм, Ø95мм

12мм	12мм
14мм	14мм
16мм	16мм
18мм	18мм
20мм	20мм
22мм	22мм
25мм	25мм
30мм	

A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
BL0, BL1, BL2, BL3

20 Оттенков

Цервикальная область

ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

UNC



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, высоте и оттенку CAD/CAM дисков. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

ОПИСАНИЕ

EVEREST 3D MULTILAYER UVS

UNC

Диски из диоксида циркония многослойные предварительно окрашенные, применяются для скоростной синтеризации одиночных коронок и полных дуг



Назначение:



Фронтальные коронки

Жевательные коронки

Полная дуга

EVEREST Multilayer Universal Speed (UVS)

НОВИНКА!

Сочетает в себе нашу новейшую технологию многослойного диоксида циркония для создания прочного, но прозрачного материала без ущерба для стабильности оттенка как при скоростном, так и при обычном спекании. Подходит для одиночных коронок и полных дуг, без изменений в прозрачности или прочности.

Почему EVEREST Multilayer UVS?

- Цирконий быстрой синтеризации
- Синтеризация за 40 минут (для одиночной коронки)
- Идентичный результат при обычной и ускоренной синтеризации
- Те же результаты при широком максимальном диапазоне температур (1500°C - 1560°C)
- Прочность на изгиб, прозрачность и стабильность оттенка
- Для всех клинических случаев - от одиночной коронки до полной дуги, фронтальная и жевательная группа зубов

Синтеризация
4 часа 40 минут



EVEREST
MULTILAYER
UVS

Другие
многослойные
диски

ХАРАКТЕРИСТИКИ

UNC

Режущий край	Прозрачность	Прочность	Размер дисков Ø98мм, Ø95мм	Оттенки
Толщина слоёв	25%	48%	12мм 12мм	A1, A2, A3, A3.5
	25%	47%	14мм 14мм	B1, B2, B3
	15%	46%	16мм 16мм	C1, C2, C3
	35%	45%	18мм 18мм	D2, D3
		1100MPa	20мм 20мм	BL1, BL3
		1150MPa	22мм 22мм	14 Оттенков
			25мм 25мм	
			30мм	
Цервикальная область				

ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

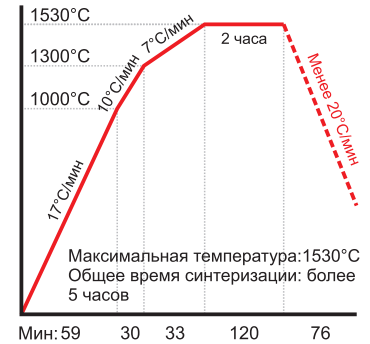
UNC

EVEREST MULTILAYER UVS



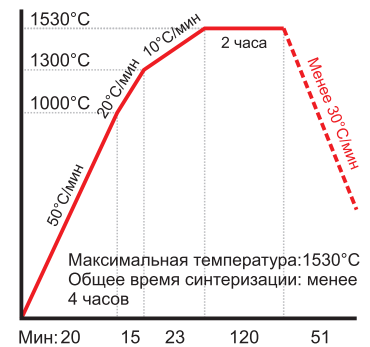
Протяженные конструкции

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 17	-
1000 → 1300	Нагрев - 10	-
1300 → 1530	Нагрев - 7	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 20	-



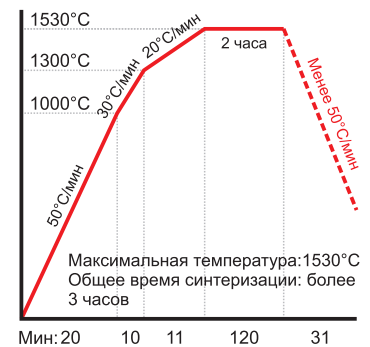
2-4 единицы

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 20	-
1300 → 1530	Нагрев - 10	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 30	-



Жакетная коронка

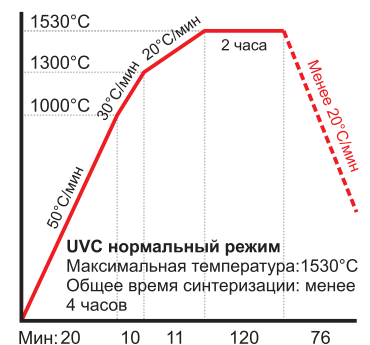
Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 30	-
1300 → 1530	Нагрев - 20	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. → 1530	Охлаждение - 50	-



Нормальный и скоростной протоколы синтеризации применимы только для дисков серии **UVS** (диски для скоростной синтеризации диоксида циркония)

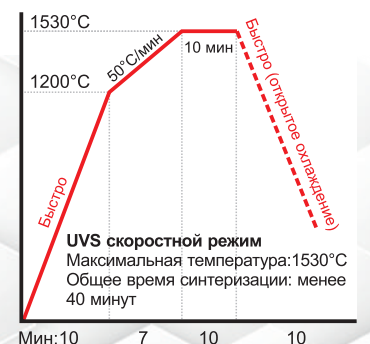
Протяженные конструкции - нормальный режим

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 30	-
1300 → 1530	Нагрев - 20	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 20	-



Протяженные конструкции - скоростной режим

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1200	Нагрев - 120	-
1200 → 1530	Нагрев - 50	Выдержка - 10 мин.
Комн. темп. ← 1530	Открытое охлаждение	-



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, высоте и оттенку CAD/CAM дисков.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

ОПИСАНИЕ

RAZOR 800

UNC

Диски из диоксида циркония монокромные, применяются для изготовления протезов фронтальной группы зубов.



Razor 800

Диски Razor 800 предназначены для передачи высокого уровня прозрачности фронтальных зубов. Соответствуют цветовой шкале VITA Shade Guide. Прочность на изгиб: 800 мПа.

Назначение:

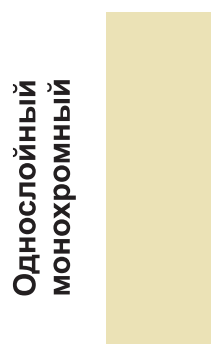


Виниры Инлеи Фронтальные коронки Фронтальный мост

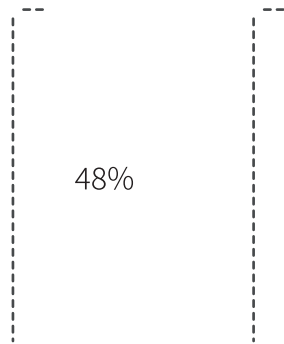
ХАРАКТЕРИСТИКИ

UNC

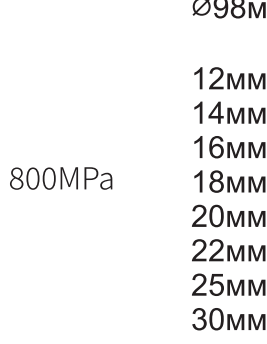
Режущий край



Прозрачность



Прочность



Размер дисков

Ø98мм, Ø95мм	
12мм	12мм
14мм	14мм
16мм	16мм
18мм	18мм
20мм	20мм
22мм	22мм
25мм	25мм
30мм	

Оттенки

A0, A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
17 Оттенков

Цервикальная область

ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

UNC



ОПИСАНИЕ

RAZOR 1100

UNC

Диски из диоксида циркония монокромные, применяются для изготовления протезов любой группы зубов.



Razor 1100

Диски Razor 1100 обладают гармонией между высоким уровнем прозрачности и прочностью на изгиб.

Подходят для всех клинических случаев.

Соответствуют цветовой шкале VITA Shade Guide.

Прочность на изгиб: 1100 МПа.

Назначение:

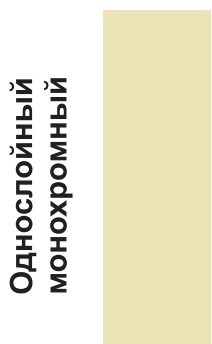


Инлеи Одиночные колпачки Жевательные коронки Полная дуга

ХАРАКТЕРИСТИКИ

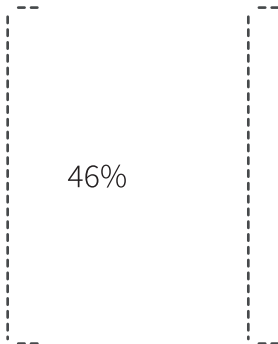
UNC

Режущий край

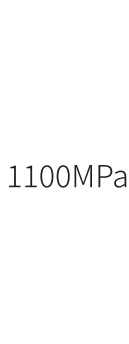


Цервикальная область

Прозрачность



Прочность



Размер дисков

Ø98мм, Ø95мм

12мм	12мм
14мм	14мм
16мм	16мм
18мм	18мм
20мм	20мм
22мм	22мм
25мм	25мм
30мм	

Оттенки

- A0, A1, A2, A3, A3.5, A4
 - B1, B2, B3, B4
 - C1, C2, C3, C4
 - D2, D3, D4
 - BL1, BL3
- 19 Оттенков

ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

UNC



ОПИСАНИЕ

RAZOR 1300

UNC

Диски из диоксида циркония монокромные, применяются для изготовления протезов жевательной группы зубов и мостовидных конструкций с промежутками



Razor 1300

Диски Razor 1300 обладают высокой прочностью на изгиб - 1300 мПа.

Соответствуют цветовой шкале VITA Shade Guide. Предназначены для изготовления протезов жевательной группы зубов и мостовидных конструкций с промежутками.

Назначение:



Боковые коронки

Одиночные колпачки

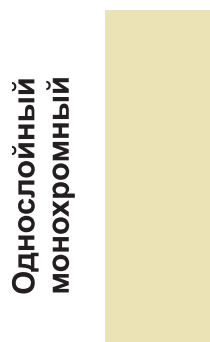
Мостовидные колпачки

All on 4

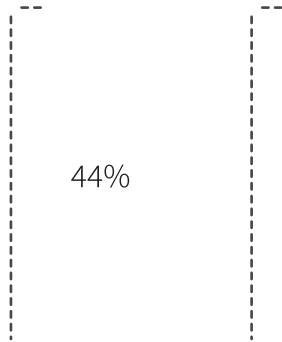
ХАРАКТЕРИСТИКИ

UNC

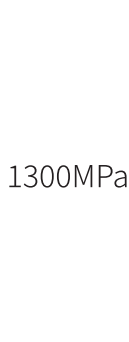
Режущий край



Прозрачность



Прочность



Размер дисков

Ø98мм, Ø95мм

12мм	12мм
14мм	14мм
16мм	16мм
18мм	18мм
20мм	20мм
22мм	22мм
25мм	25мм
30мм	

Оттенки

A0, A1, A2, A3, A3.5, A4
B1, B2, B3, B4
C1, C2, C3, C4
D2, D3, D4
17 Оттенков

Цервикальная область

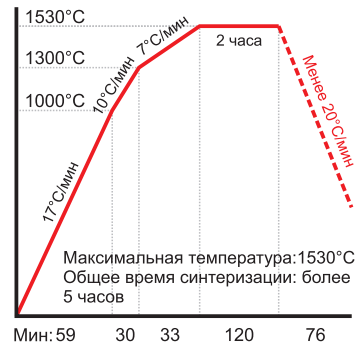
ПАЛИТРА ОТТЕНКОВ

UNC



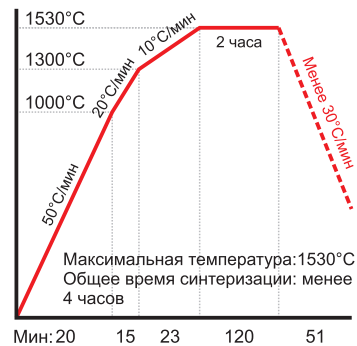
Протяженные конструкции

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 17	-
1000 → 1300	Нагрев - 10	-
1300 → 1530	Нагрев - 7	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 20	-



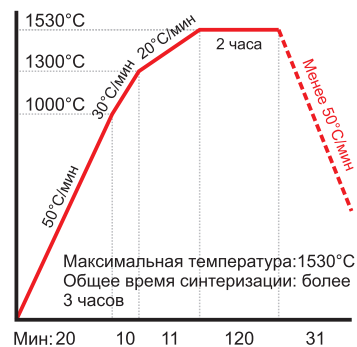
2-4 единицы

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 20	-
1300 → 1530	Нагрев - 10	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 30	-



Жакетная коронка

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 30	-
1300 → 1530	Нагрев - 20	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. → 1530	Охлаждение - 50	-



ОПИСАНИЕ

COLORING LIQUID

UNC

COLORING LIQUID - красители для диоксида циркония.



EVEREST Coloring Liquid - это универсальная красящая жидкость, которую можно использовать на любых дисках из диоксида циркония. Она подходит для различных клинических эстетических случаев и придает естественный вид финишной реставрации.*

*Подходит как для нанесения кистью, так и для окрашивания погрузным методом.

Регистрационное удостоверение: РЗН 2024/22041 от 16 февраля 2024 года

ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

UNC

Жидкость U&C Natural
для предварительного окрашивания



Дентин

A1	C1
A2	C2
A3	C3
A3.5	C4
A4	D2
B1	D3
B2	D4
B3	
B4	

Объём - 50мл.

Жидкость U&C Effect
для индивидуализации предвари-
тельно окрашенных конструкций



Эффект

- Incisal
- Blue
- Gray
- Violet
- Orange
- Brown
- White
- Pink
- Opaque

Объём - 30мл.

ОПИСАНИЕ

WATER BRUSH

UNC

WATER BRUSH - Кисти для нанесения красителей UNC Coloring Liquid.



①

Описание:

- Кисть из щетины с плоской, широкой рабочей частью.
- Предназначена для легкого и быстрого окрашивания больших областей.

Параметры:

- Форма кисти: плоская
- Длина ручки: 180мм
- Длина ворса: 12мм
- Ширина ворса: 6мм

②

Описание:

- Кисть с самым толстым кончиком среди 3-х, что позволяет легко прорабатывать как широкие области, так и детали.

Параметры:

- Размер кисти: большая
- Длина ручки: 180мм
- Длина ворса: 15мм

③

Описание:

- Кисть с самым тонким кончиком среди 3-х, для точной детальной работы.

Параметры:

- Размер кисти: маленькая
- Длина ручки: 180мм
- Длина ворса: 9мм

ОПИСАНИЕ

ZIR GUIDE

UNC

ZIR GUIDE - это руководство по оттенкам циркония, созданное из нашего многослойного материала EVEREST Multilayer.



ZIR GUIDE выпускается в 18 цветах, включая отбеливающие оттенки BL1 и BL3. Используя собственную продукцию для производства Zir Guide, мы можем гарантировать соответствие оттенков циркония цветовой шкале. Палитра Zir Guide предназначена для удобства подбора цвета циркония в соответствии с оттенком естественных зубов. Подходит для использования со всеми дисками серии EVEREST.



Подбор оттенка в соответствии с оттенком зубов пациента



Соответствие оттенка после реставрации

Артикул:
ZirGuide_EvMult

- Используйте соответствующее крепление для фиксации диска в Вашем фрезерном станке.
 - Важно!** - Коэффициент усадки указан на каждом диске индивидуально.
- Запустите и произведите фрезерование.
 - Минимальная толщина: до спекания-около 0,6 мм, а после спекания-около 0,5 мм.
- После фрезерования осторожно извлеките мост или коронку из диска.
 - Важно!** - Если использовалось фрезерование с жидкостным охлаждением или было произведено окрашивание до спекания, необходимо высушить работу в подходящем оборудовании.
- Поместите работу в печь и спекайте.
 - Важно!** - Выберите программу спекания в соответствии с клиническим случаем.
 - Рекомендуемые программы спекания указаны в таблицах раздела "Протокол спекания".
 - Чем выше конечная температура спекания, тем ниже цветовая насыщенность, и наоборот, чем температура ниже, тем выше цветовая насыщенность.
 - Качество работы может быть улучшено, если спекание облицовочной конструкции проводится при температуре до 1000°C.
- Используйте материалы для облицовки циркония в соответствии с рекомендациями производителя конкретного материала.



- Описание:** Жидкости U&C являются раствором на водной основе. Применяются при необходимости индивидуального окрашивания конструкций и реставраций из диоксида циркония перед финальной синтеризацией. Это позволяет обученным зубным техникам окрашивать реставрацию под естественный цвет зубов пациента. Жидкость имеет 25 оттенков, доступных в объеме 30 мл (Жидкость U&C Effect - Incisal; Blue; Gray; Violet; Orange; Brown; White; Pink; Opaque) и 50 мл (Жидкость U&C Natural - A1; A2; A3; A3.5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4).
- Предназначение:**
 - Жидкость U&C Natural** оттенков - A1; A2; A3; A3.5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4). **Предназначены для воспроизведения оттенков дентина.**
 - Жидкость U&C Effect** оттенков - Incisal; Blue; Violet; Gray; Pink; Brown; Orange; White; Opaque.

	Incisal (прозрачно-голубой)	Воспроизведение прозрачности резцовых краев и окклюзионных поверхностей (фиолетовый 40% + Серый 40% + Синий 20%)
	Blue (голубой)	Воспроизведение прозрачности треугольного гребня и контактной поверхности на окклюзионной поверхности зуба
	Violet (фиолетовый)	Воспроизведение прозрачности резцового края и окклюзионной поверхности
	Gray (серый)	Воспроизведение прозрачности резцового края и окклюзионной поверхности
	Pink (розовый)	Воспроизведение оттенка для индивидуализации реставрации
	Brown (коричневый)	Воспроизведение корней и изменение оттенка
	Orange (оранжевый)	Воспроизведение насыщенности окклюзионных глубоких борозд и впадин
	White (белый)	Белые линии и воспроизведение неровностей зубов
	Opaque (опаковый / непрозрачный)	Обесцвечивание и блокирование проявления внутреннего цвета при установке нестандартного абатмента

COLORING LIQUID

Применение красителей

UNC

3. Применение:**3.1 Окрашивание погружным методом:**

- Опустить конструкцию в жидкость на 30 секунд.
- После извлечения удалить избыток жидкости салфеткой.
- Высушить окрашенную конструкцию в сушильном аппарате в течение 30 минут при температуре 80°C.
- В случае окрашивания протяженных конструкций сушить в течение 60 минут.
- После высушивания синтеризировать конструкцию в печи (протокол синтеризации указан в инструкции к каждому изделию).

**3.2 Окрашивание кистью:**

- Нанести жидкость подходящего оттенка на 1/3 цервикальной области 3 раза по горизонтали.
- Нанести жидкость на один тон светлее на центральную область 3 раза по вертикали.
- Нанести жидкость на два тона светлее на область режущего края 3 раза по вертикали.
- Нанести жидкость на два тона светлее на окклюзионную поверхность 3 раза.
- Высушить при комнатной температуре в течение 5 минут.
- Нанести жидкость U&C Effect подходящего оттенка 2-3 раза для придания индивидуализации.
- Высушить окрашенную конструкцию в сушильном аппарате в течение 30 минут при температуре 80°C.
- В случае окрашивания протяженных конструкций сушить в течение 60 минут.
- После высушивания синтеризировать конструкцию в печи (протокол синтеризации указан в инструкции к каждому изделию).

COLORING LIQUID

Техника окрашивания

UNC

Для монохромного циркония серии RAZOR

4. Протокол нанесения:**4.1 Жевательная коронка****Краситель Body (A-D)**

Нанесите краситель подходящего оттенка на 2/3 цервикальной области

Краситель Body (A-D)

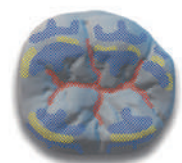
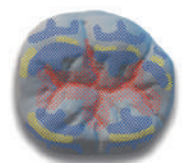
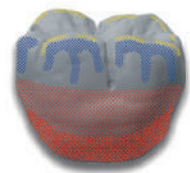
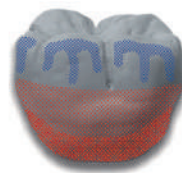
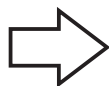
Нанесите дополнительный слой красителя подходящего оттенка на маргинальную область

Краситель Incisal

Нанесите краситель на участки эмали, требующие прозрачности

Краситель White

Нанесите краситель на участки, где требуются краевые выступы или блики



Краситель Incisal
Нанесите краситель на окклюзионные участки эмали аналогично резовому краю.

Краситель Body (A-D)
Нанесите краситель подходящего оттенка на участки рядом с фиссурами с помощью тонкой кисти

Краситель Body (A-D)
Нанесите краситель подходящего оттенка на фиссуры для достижения естественной градации

Спекание
Проведите сушку коронки и спекайте

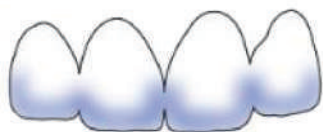
⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, высоте и оттенку CAD/CAM дисков.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Для монохромного циркония серии RAZOR

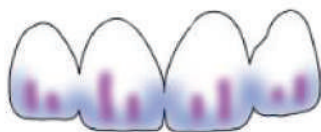
4.2 Фронтальная коронка

1



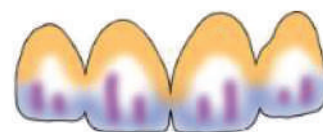
Краситель Incisal
Равномерно нанесите краситель на 1/4 поверхности режущего края

2



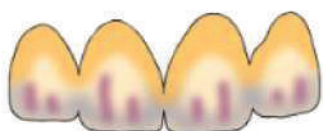
Краситель Gray, Blue, Violet
Нанесите оттенки на необходимые области.

3



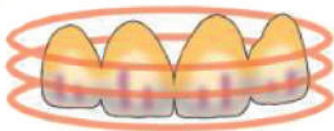
Краситель Body (A-D)
Нанесите краситель подходящего оттенка на 1/3 цервикальной области

4



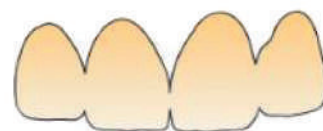
Краситель Body (A-D)
Нанесите краситель подходящего оттенка на всю поверхность зуба, включая цервикальную область.

5



Синтеризация

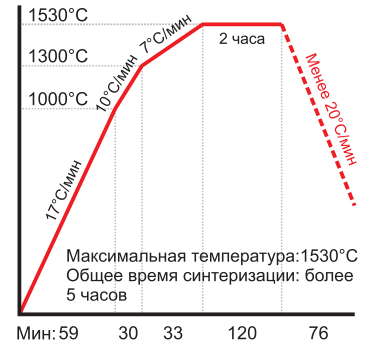
6



Результат

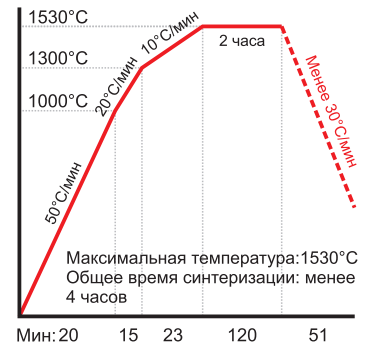
Протяженные конструкции

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 17	-
1000 → 1300	Нагрев - 10	-
1300 → 1530	Нагрев - 7	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 20	-



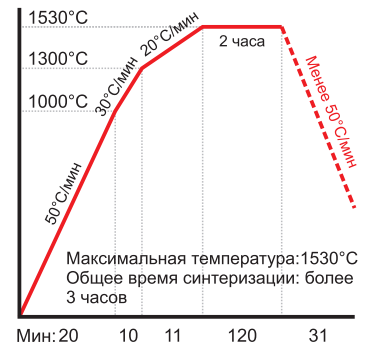
2-4 единицы

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 20	-
1300 → 1530	Нагрев - 10	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 30	-



Жакетная коронка

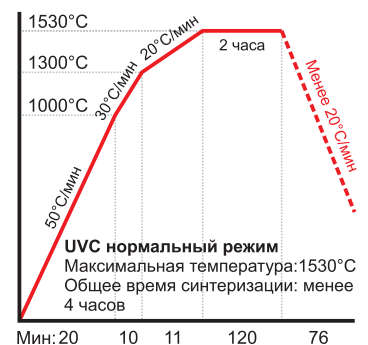
Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 30	-
1300 → 1530	Нагрев - 20	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. → 1530	Охлаждение - 50	-



Нормальный и скоростной протоколы синтеризации применимы только для дисков серии **UVS (диски для скоростной синтеризации диоксида циркония)**

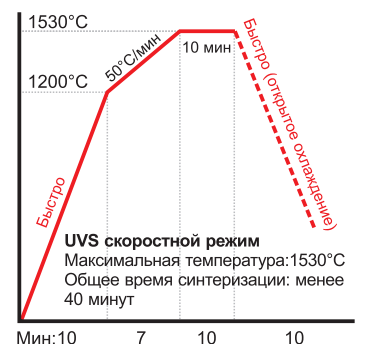
Протяженные конструкции - нормальный режим

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1000	Нагрев - 50	-
1000 → 1300	Нагрев - 30	-
1300 → 1530	Нагрев - 20	Выдержка - 120 мин.
Комн. темп. ← 1530	Охлаждение - 20	-



Протяженные конструкции - скоростной режим

Температура (°C)	Шаг нагрева / охлаждения (°C/мин)	Время выдержки (мин)
Комн. темп. → 1200	Нагрев - 120	-
1200 → 1530	Нагрев - 50	Выдержка - 10 мин.
Комн. темп. ← 1530	Открытое охлаждение	-



⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, высоте и оттенку CAD/CAM дисков.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Blank lined area for notes.



UNC
International



Сделано
в Корее



Dental-East

**Стоматологические
оборудование и материалы**

ООО «Дентал-Ист» 125195, г.Москва, Ленинградское шоссе, д. 96А.

Тел./Факс: 8 (800) 222-77-05 (многоканальный), (499) 458-67-37,
(499) 458-73-27, (499) 745-63-16, (499) 745-63-20.

E-mail: sales@dental-east.ru, Сайт: www.dental-east.ru

Ред. №1 Апрель 2024г.



2 10 00013 1539333

Наш партнёр
интернет-магазин
a3-dent.ru



оборудование и материалы
для стоматологии

A3-DENT.RU

